



## FICHE TECHNIQUE

# DRENTER 1000

Module de drainage à très hautes performances hydrauliques et mécaniques

### CAGE DE CONFINEMENT EXTERNE

Type : maille carrée électrosoudée

Hauteur : 1 000 mm

Longueur : 2 000 mm

Épaisseur : 300 mm

Maille : 100 mm x 100 mm

Résistance à la traction : 46 kN/m

Épaisseur du fil : 2,85 mm

Galvanisation des fils : conforme à la norme EN 10244



### REVÊTEMENT GÉOTEXTILE

Type : géotextile à filaments continus non tissé

aiguilletage mécanique

Matière première : polypropylène

Poids : entre 125 et 155 g/ m<sup>2</sup>

Épaisseur (à 2 kPa) : entre 1,0 et 1,2 mm

Perméabilité à l'eau (à 2 kPa) : 100 l/m<sup>2</sup> / s avec Dh = 50 mm  
entre 85 et 105 µm

Résistance à la traction : entre 9,5 et 11,5 kN/m

Allongement (longitudinal/transversal) : 90 / 75 %



## REVÊTEMENT GÉOGRIDGE PLASTIQUE SUR LES TÊTES

Type : Filet en PEHD stabilisé aux UV

Chaîne : monofilament de 0,285 mm, 8 fils

Trame : monofilament de 0,285 mm, 5,5 fils

Poids : env. 96 g/ m<sup>2</sup>

Diamètre effectif des pores : suffisant pour retenir chaque fragment du noyau drainant et éviter toute fuite

## LIAISON GÉOTEXTILE/GÉOGRILLE SUR LES TÊTES

Le géotextile de couverture sera cousu à la géogrille des têtes à l'aide de filament du polyéthylène multifilament et du polypropylène monofilament, afin d'éviter les fuites du matériau de drainage.

## NOYAU DE DRAINAGE (ÉLÉMENTS DE RÉSINE SYNTHÉTIQUE DE FORME LIBRE)

Matière première : blocs de polystyrène expansé

## PERFORMANCE HYDRAULIQUE DU MODULE DE DRAINAGE DE BASE DE 2 X 1 X 0,3 m

\*extrapolé à partir de tests effectués sur un module de dimensions 0,3 x 0,5 x 1, avec une latte constante hydraulique H=320 mm dans un canal de 12 m de long.

$j_e$ (Dh/L)	$Q$ ( m <sup>3</sup> /s)(l/s)
0,009	0,006 (6)
0,020	0,012 (12)
0,037	0,019 (19)
0,060	0,023 (23)
0,092	0,033 (33)
0,141	0,040 (40)



## PERFORMANCES MÉCANIQUES DU MODULE DE BASE 2 X 1 X 0,3

Charge de fonctionnement 4,6 kN (11,5 kN/m<sup>2</sup>)

Déformation maximale : 40 mm

